

GD-M-4I

GD GRANDS DIAMETERS

Plateau manuel
à 4 mors indépendants
Pour l'usinage sous fort serrage
des pièces rondes,
rectangulaires
ou irrégulières

- Réalisation: Ø 800 mm
jusqu'à Ø 7000 mm
- À commande manuelle
individuel à vis,
pointe fixe et clé de service
- Course manuelle
50 mm, chaque mors
- Max. force de serrage 400 kN

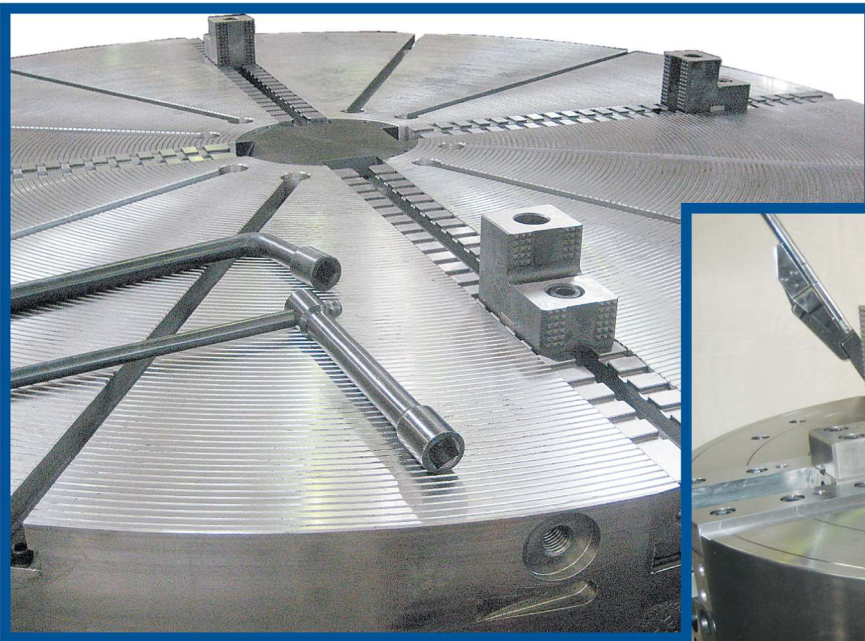
GRANDS DIAMETRES

GD-M-4I

Plateau manuel à 4 mors indépendants pour l'usinage sous fort serrage des pièces rondes, rectangulaires ou irrégulières

- **À commande manuelle** individuel à vis, pointe fixe et clé de service
- **Lubrification manuelle.** La lubrification et le nettoyage de toutes les surfaces de glissement sont assurée au moyen de connexions manuelles (sous le contrôle de l'opérateur)

L'équipement standard: 1 jeu de 4 mors pour prise interne-externe



Dispositifs en option

Ce type de MANDRIN CONCENTRIQUE AUTOMATIQUE GRANDS DIAMETRES peut être équipé, sur demande, des dispositifs suivants:

- **Glissières protégées.** Avec des racleurs d'huile pour éliminer les impuretés sur les surfaces de glissement des mors
- **Multiplicateur de couple:** il est possible d'obtenir une force de serrage plus forte avec l'insertion d'un multiplicateur de couple (pour augmenter le couple appliqué au pignon de fonctionnement)
- **Soulevement hydraulique** pour centrage micrométrique
- **MATÉRIAL FORGÉ** pour Grands Diamètres - Grande puissance

Sur demande, nous pouvons étudier des solutions sur mesure. Données et schéma de principes, sujets à modifications ou améliorations techniques

ROTOMORS S.p.A.

Via A. Maserati già Via S. Paolo, 62/64
10095 Grugliasco - Torino (Italy)

+39 011 78 57 57
info@rotomors.com

ROTOMORS FRANCE Sarl

7, Zone Artisanale Beptenoud Nord
38460 Villemoirieu (France)

+33 4 741825 22
info@rotomors.fr

ROTOMORS GmbH

Albert-Einstein-Str. 2
70806 Kornwestheim (Deutschland)

+49 7154 816 04 60
info@rotomors.de

